

MULTIFUGE® DIAMOND MAX

Multifunkcionális reakciógyanta fugázó 3K



MULTIFUGE® DIAMOND MAX multifunkcionális 3K epoxi gyanta fugázó és ragasztó habarcs, fal és padlófelületekhez, külső és belső térben.

A tipikus ipari alkalmazási területek mellett, a Diamond MAX alkalmas többek között igényes burkolatok kialakításához wellness helységekből, exkluzív fürdőszobákban, valamint padlószintű zuhanyzóknál és medencékben.

Tulajdonságok

- ❖ 2- 10 mm fugaszélességig
- ❖ Magas színhűség
- ❖ Kiváló felhasználási tulajdonságok
- ❖ Hideg vízzel könnyen lemosható
- ❖ Hosszú bedolgozási idő
- ❖ Nagyon finom fugafelület
- ❖ Magas vegyi és mechanikai ellenálló képesség
- ❖ Kopásálló, ellenáll a nagy nyomású mosóknak
- ❖ Háztartási tisztítószerekkel szemben ellenáll
- ❖ Víz és szennyasztító
- ❖ Nagyon magas lapéltapadás

Felhasználási terület

MULTIFUGE® DIAMOND MAX magán, üzemi és ipari területeken történő igen széles körű alkalmazhatósága miatt többek között alkalmazható:

- ❖ Medencék, wellness helységek, gőzkabinok és zuhanyzók hidegburkolásánál
- ❖ Minőségi, exkluzív fal és padlóburkolatokhoz
- ❖ Padlószintű zuhanyzók
- ❖ Ipari konyhák
- ❖ Itál üzemek
- ❖ Élelmiszeripari üzemek
- ❖ Vegyipar
- ❖ Személy és teherautó mosók
- ❖ Erkély és teraszburkolatok kombinálva a BOTAMENT® TERRACHAMP-System rendszerrel

Megfelel

Fugázható

- ❖ Gres- és kőporcelán lapok
- ❖ Üvegmozaik
- ❖ Húzott lapok
- ❖ Klinker padlólap
- ❖ Durva kerámia
- ❖ Kerámia mozaik

ragasztható:

- ❖ Üvegmozaik
- ❖ Fal és padlólapok

Alapfelület előkészítés

A fugázandó felületnek a ragasztóágnak teljesen ki kell száradnia. Pangó nedvesség esetén szárítás szükséges.

A fugahézagoknak mentesnek kell lennie ragasztóanyagtól, elváló részekről és szennyeződésektől.

Műszaki adatok

Anyagösszetétel	3-komponensű epoxi rendszer
Színválaszték	Fehér (Nr.10) Pergamon (Nr.11) Homokszürke (Nr.15) Ezüstsürke (Nr.16) Sürke (Nr.24) Titánsürke (Nr.25) Antracit (Nr.26) Kakaó (Nr.38)
Kiszerezés	<u>3,5 kg- kiszerezés</u> <i>kartonban</i> 0,644 kg komponens (A) 0,255 kg komponens (B) <i>vödörben</i> 2,6 kg színkomponens (C)
<u>Tárolás</u>	
Komponens A + B	Fagymentes, száraz és hűvös helyen eredeti csomagolásban min. 12 hónapig
Komponens C	Fagymentes, száraz és hűvös helyen eredeti csomagolásban min. 30 hónapig
Sűrűség	~ 1,7 kg/ dm ³
Hőállóság	- 30° C -tól + 70° C -ig (száraz hőség)
Keverési arány	18,4 (A) : 7,3 (B) : 74,3 (C)
Bedolgozási idő	~ 80 perc
Burkolási idő	~ 60 perc
Járható	~ 14 óra múlva
Mechanikailag terhelhető	~ 3 nap után
Vegyileg terhelhető	~ 7 nap után
Felhasználási és alapfelület hőmérséklet	+ 10 °C -tól + 25 °C -ig
Tisztítószer	Hígító

A műszaki adatlapon említett értékek 23°C-ra és 50% relatív páratartalomra vonatkoznak. A magasabb hőmérséklet és az alacsonyabb páratartalom rövidítik, az alacsonyabb hőmérséklet és a magasabb páratartalom hosszabbítják a bedolgozási időt és a kötés folyamatát.

MULTIFUGE® DIAMOND MAX

Multifunkcionális reakciógyanta fugázó 3K

Felhasználás

- ❖ Az A-, B- és C-komponenseket öntsük össze a műanyag vödörbe és lassú fordulaton legalább 3 percig keverjük
- ❖ A keverési hibák elkerülése érdekében a MULTIFUGE® DIAMOND MAX -ot öntsük át egy tiszta edénybe (teljesen kaparjuk ki az edényt) és keverjük át még egyszer
- ❖ A felületet fugázógumival, vagy speciális fugázóval fugázzuk ki
- ❖ a felületet mossa először Hydro szivaccsal (profilos burkolatoknál puha szivacs), majd azonnal következik a végső áttörés (tisztá mosás)
- ❖ A mosáshoz kevés vizet használjuk és rendszeresen cseréljük
- ❖ a kötésnek indult anyagot nem szabad újra keverni

A gyári keverési arányt be kell tartani.

A retifikált lapok esetén, azt javasoljuk, hogy a mosást legkorábban 10-20 perc múlva kezdje el.

MULTIFUGE® DIAMOND MAX használata ragasztóként

- ❖ MULTIFUGE® DIAMOND MAX -ot fogazott gelttvassal felhordani (a nyitott időre oda kell figyelni)
- ❖ A burkolatot nyomó, óvatosan toló mozdulattal helyezze be és igazítsa el a ragasztóágyba

Anyagszükséglet -fugázó

Lapméret (cm)	24 x 11,5 (húzott lap)
Fugaszélesség (mm)	8
Fugamélység (mm)	10
	1,86 kg/m²
Lapméret (cm)	10 x 10
Fugaszélesség (mm)	5
Fugamélység (mm)	8
	1,33 kg/m²
Lapméret (cm)	20 x 20
Fugaszélesség (mm)	5
Fugamélység (mm)	8
	0,67 kg/m²
Lapméret (cm)	2 x 2 (mozaik)
Fugaszélesség (mm)	3
Fugamélység (mm)	3
	1,26 kg/m²
Lapméret (cm)	60 x 60
Fugaszélesség (mm)	3
Fugamélység (mm)	10
	0,20 kg/m²

Egyéb méretek esetén, a fugamennyiség számító táblázatot javasoljuk használni, ami a www.botament.hu oldalon található.

Anyagszükséglet ragasztó

6 mm- fogazás	~ 2,8 kg/m ²
8 mm- fogazás	~ 3,6 kg/m ²

Ha állékony MULTIFUGE® DIAMOND MAX ragasztóhabarcsra van szükségünk akkor ~ 0,5 súly.-% TX állékonyosság javítót kell hozzá adni.

Rész mennyiség bekeverése

Komponens	A	B	C
¾ rész	0,483 kg	0,191 kg	1,95 kg
½ rész	0,322 kg	0,128 kg	1,30 kg
¼ rész	0,161 kg	0,064 kg	0,65 kg

Fontos megjegyzések

Kerámiákkal történő burkoláskor be kell tartani minden idevonatkozó aktuális szabványt és irányelvet.

MULTIFUGE® DIAMOND MAX -ot friss állapotában esőtől óvni kell.

Kültéri felhasználás esetén az epoxigyanta anyagok használata ritkán apró, részleges kidudorodásokhoz vezethetnek a burkolat alatti légzárványok miatt, amikor a hőmérséklet emelkedik. Ezért javasoljuk, hogy a fugázási munkát a nap folyamán végezze el. A csempék cementalapú habarccsal történő fektetésénél ügyelni kell arra, hogy az ágyazat üregmentes legyen.

A bedolgozás és a kikeményedés alatt a levegő és az alapfelület hőmérséklete + 10 °C felett legyen.

Ha átmenetileg fagypont alá csökken a hőmérséklet az éjszaka folyamán, az a kötési fázisra ártalmatlan. Ha a minimális hőmérsékletet tartósan alacsony bedolgozás után, a felületet azonnal fedni kell és fűteni.

A különösen terhelt csempeburkolatokat karbantartási területekként kell megtervezni és megvalósítani.

Minden építménynél a terhelés adatait össze kell hasonlítani a MULTIFUGE® DIAMOND MAX fugázó műszaki paramétereivel, a mechanikai, a vegyi és a hőterhelés alapján kérje műszaki szaktanácsadónk segítségét.

Medencék esetében a vízösszetételnek meg kell felelni az erre vonatkozó szabványoknak és előírásoknak. A szabványban előírásoktól való eltérések a fugázó roncsolódását eredményezhetik.

Eltérő gyártási számú termékek esetén enyhe színtónus eltérés lehet. Javasoljuk, hogy az egybefüggő felületek azonos gyártási számú termékekkel legyenek fugázva, a színeltérések elkerülése érdekében.

Durva vagy porózus felületű burkolólapokon fuga fátyol anyag maradhat a mosás után. A próbafugázás után hívja műszaki szaktanácsadónkat, ha ilyet tapasztal.

MULTIFUGE® DIAMOND MAX

Multifunkcionális reakciógyanta fugázó 3K

A nagyon sima felületű burkolólapok felületéről, mint amilyen a kőporcelán, a burkolást követő napon a kicsapódó fátlyat eltávolítandó, érdemes könnyen átmosni a felületet ecetes tisztító anyaggal. Későbbi időpontban ezt már csak fokozott erőfeszítésekkel lehet eltávolítani.

Felhasználáskor ellenőrizze, hogy MULTIFUGE® DIAMOND MAX-ot az egész felületen egységesen alkalmazták-e, mert egy könnyed impregnáló hatást érnek így el. Esetlegesen a későbbi mosás során újra láthatóvá válhat, tipikus fényes polimer film a felületen, ami elkopik idővel az időjárás miatt, valamint a további takarítás és a használat során.

Az optimális eredmény érdekében az építési helyszínen próbafelület készítését javasoljuk.

Arra érzékeny felhasználóknál az epoxigyanta bázisú anyagok használása során allergiás bőrreakciók léphetnek fel. Kerülni kell az anyag bőrrel való érintkezését, ezért a felhasználás során védőkesztyű használata javasolt. Részletes információkat ebben a témában az építőipari munkavállalók szakszervezete ad:

www.epitok.org.hu/site.php

Az építési helyszínen megfelelő szellőzést kell biztosítani a MULTIFUGE® DIAMOND MAX felhasználásakor..

Kombinált burkolás a BOTAMENT® TERRACHAMP-el

A MULTIFUGE® DIAMOND MAX alkalmas fugázásra erkély és teraszburkolatokon, a BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP – hez közvetlenül BOTAMENT®- szigetelésen.

További műszaki részleteket a BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP műszaki adatlapjában talál.

A MULTIFUGE® DIAMOND MAX kifejezetten ipari használatra lett fejlesztve.

Az A és B komponens csomagolásában lévő üres hely technikai okok miatt van. A folyadék mennyisége pontosan megfelel a termék előírt keverési arányának.

A biztonságtechnikai adatlapot letöltheti a www.botament.hu oldalról is.

Megjegyzés:

A műszaki adattalpon feltüntetett adatokat legjobb tudásunk és tapasztalataink alapján adtuk meg. A mindenkor épitmény, alkalmazási cél és helyi igénybevétel összhangba kell hozni a termék tulajdonságaival. Kritikus alkalmazási terület esetén próbafelhordást kell végezni. Ezt fenntartva vállalunk felelősséget az adatok helyességéért eladási és szállítási feltételeink keretében. Munkatársaink által adott, adattaplól eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásos formában megerősítésre kerülnek.

Minden esetben általános szakmai ismereteknek megfelelően kell az anyagokat beépíteni. **H 2103** kiadás. Új kiadás esetén a régiek érvénytelenné válnak. Aktuális Műszaki Adattlapok a www.botament.hu weboldalon található. Új kiadás esetén a régiek érvénytelenné válnak. MC-Bauchemie Kft. – BOTAMENT® Üzletág H-1117 Budapest, Bartók B. 105-113.

MULTIFUGE® DIAMOND MAX

Multifunkcionális reakciógyanta fugázó 3K

A kémiai ellenállási listával összhangban DIN EN 12808

Aceton	-
Ameisensäure 5 %	+
Ammoniaklösung 10 %	+
Ammoniaklösung 25 %	+
Anthracenöl	O
Benzol	(O)
Bier	+
Bleichlauge, verd.	(+)
Borsäure, 3 %	+
Calciumhydroxid, krist.	+
Chlorwasser nach DIN 19643	+
Chromsäure, 10 %	(O)
dest. Wasser	+
Düngesalze	+
Essigsäure 5 %	+
Essigsäure 25 %	-
Ethanol, 50 % in Wasser	+
Ethylacetat	(O)
Fette, tier. u. pflanzl.	+
Fettsäuren, z.B. Ölsäure	+
Formaldehyd, 35 %	O
Fruchtsäfte wässrig	+
Glycerin	+
Harnstoff, fest u. gelöst	+
Heizöl	+
Huminsäuren	(+)
Isopropanol	+
Kalilauge, 5 %	+
Kalilauge, 20 %	+
Kalilauge, 50 %	+
Kalkwasser	+
Kerosin	+
Kochsalzlösung, konz.	+
Kohlensäure, gelöst	+
Lackbenzin	(+)
Meerwasser	+
Methanol	(O)
Milch	+
Milchsäure, 10 %	(+)
Mineralöle	+
Natriumcarbonat, 10 % Soda	+
Natriumhypochlorit- Lsg. 10 %	(+)

Natronlauge, 5 %	+
Natronlauge, 20 %	+
Natronlauge, 50 %	+
Oxalsäure, wässrig 10 %	(+)
P ₃ -Lösung	+
Paraffinöl	+
Petroleum	+
Phosphorsäure, 10 %	(+)
Phosphorsäure, 85 %	-
Rotwein	(+)
Salpetersäure, 5 %	(+)
Salpetersäure, 10 %	(O)
Salzlösungen, neutral, nicht oxidierend	+
Salzsäure, 5 %	+
Salzsäure, 20 %	(O)
Salzsäure, 36 % (konz.)	-
Schwefelsäure, 5 %	(+)
Schwefelsäure, 25 %	(+)
Schwefelsäure, 50 %	(+)
Schwefelsäure 96 % (konz.)	-
Schweflige Säure, 5 %	(+)
Schweflige Säure, 25 %	(+)
Seifenlösung	+
Solventnaphtha (Schwerbenzol)	+
Synthetische Hydrauliköle	(O)
Teeröle, hochsiedend	(+)
Terpentin	+
Trichlorethylen	-
Wasser, 20 °C	+
Wasser, 60 °C	+
Wasserstoffperoxid, 3 %	+
Weinsäure, fest o. wässrig gelöst	(+)
Xylol	+
Zitronensäure, fest o. wässrig gelöst	(+)
Zucker, wässrig gelöst	+

+: ellenálló

O: részlegesen ellenálló alkalmi terhelés esetén (alacsony terhelésnél megfelel, de normál terhelésnél egy vékony rétegben roncsolódhat a felülete)

- : nem ellenálló

(): ellenálló vagy részlegesen ellenálló, de egyéb külső tényezők változhatnak (pl. szín, szilárdság)

**: Kérjük, forduljon műszaki szaktanácsadóinkhoz