

BOTAMENT® M 20 Speed

Flex- gyorsragasztó C2 FT



BOTAMENT® M 20 Speed vékony ágyas ragasztó szinte minden fajta elszíneződésre nem hajlamos kerámia burkolathoz, falra és padlóra egyaránt, bel- és kültérben alkalmazható.

Tulajdonságok

- ❖ Járható és fugázható ~ 100 perc
- ❖ Hosszú bedolgozási idő
- ❖ Megnövelt nyitott idő
- ❖ Fűtött felületekhez is
- ❖ Magas kristályos vízmegkötés
- ❖ Hőszigetelő és építőlemezek gyors ragasztása

Alkalmazási terület

Ragasztható

- ❖ Gres
- ❖ Mázas kerámia
- ❖ Húzott lap
- ❖ Klinker járólappal és csempe
- ❖ Kézzel formázott lapok
- ❖ Kis és közepes kerámia mozaikok
- ❖ Elszíneződésre nem hajlamos természetes kövek
- ❖ Szigetelő és építőlemez

A nagyon sima lemezeket (pl.: keményhablemez) a ragasztás előtt érdesíteni kell.

Alkalmas alapfelületek

- ❖ Beton, könnyűbeton és pórusbeton
- ❖ Teljesen kifugázott falazat
- ❖ Vakolat CS II, CS III és CS IV DIN EN 998 szerint (nyomószilárdság $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$) és Gipszvakolat DIN EN 13279 szerint (nyomószilárdság $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ BOTAMENT® BP építőlemez
- ❖ Meglévő csempeburkolat
- ❖ Gipszpadló, gipszkarton és gipszrostlemez
- ❖ Cement- és kalciumsulfát esztrich
- ❖ Homokolt öntött aszfalt (IC 10)

Pórusbeton és öntött aszfalt esztrich esetén csak beltérben.

Műszaki adatok

Anyagösszetétel	Cementkombináció adalékanyagokkal
Kiszerezés	25 kg- papírszak
Tárolás	száraz, hűvös helyen, eredeti csomagolásban 6 hónapig
Sűrűség	~ 1,6 kg/ dm ³
Hőállóság	- 20 °C-tól + 80 °C
Optimális keverővíz arány	~ 26 %
Keverési arány	~ 6,5 l víz/ 25 kg
Várakozási idő	2 perc
Nyitott idő	~ 20 perc
Bedolgozási idő	~ 30 perc
Rétegvastagság	10 mm-ig
Járható	~ 100 perc múlva
Fugázható	~ 100 perc múlva
Teljesen terhelhető	~ 24 óra múlva
Anyagszükséglet vékonyágyas	
6 mm-es glettvas	~ 2,4 kg/m ²
8 mm- es glettvas	~ 3,0 kg/m ²
10 mm- es glettvas	~ 3,5 kg/m ²
Bedolgozási és alapfelület hőmérséklet	+ 5 °C -tól + 30 °C-ig
Tisztítás	
Friss állapotban	víz
Megszilárdult állapotban	cementfátyol eltávolító

A műszaki adatlapon említett értékek 23°C-ra és 50% relatív páratartalomra vonatkoznak. A magasabb hőmérséklet és az alacsonyabb páratartalom rövidítik, az alacsonyabb hőmérséklet és a magasabb páratartalom hosszabbítják a bedolgozási időt és a kötés folyamatát.

BOTAMENT® M 20 Speed

Flex gyorsragasztó C2 FT

Alapfelület előkészítés

Az alapfelület a következőknek kell, hogy megfeleljen:

- ❖ száraz, tiszta és fagymentes
- ❖ hordképes
- ❖ zsír-, festékmaradék-, cementtej, illetve egyéb tapadást csökkentő anyagtól mentes legyen
- ❖ egyenes és kiegyenlített

Egyéb fontos információ:

- ❖ Az alapfelület egyenetlenségeit BOTAMENT® M 100-al lehet kiegyenlíteni
- ❖ Nagy padlófelületek esetén BOTAMENT® M49, BOTAMENT® M 50, M 51 vagy M53 Extra önterülő aljzatkiegyenlítő használata javasolt
- ❖ a nedvszívó alapfelületet BOTAMENT® D 11- el vagy D1 Speed -el alapozzuk
- ❖ Kalciumszulfát-esztrich alapozása
BOTAMENT® D 1 Speed (2x 1:1 arányban vízzel hígítva vagy BOTAMENT® D 11 (2x hígítás nélkül) vagy BOTAMENT® E 120 (friss állapotában homokszórással) alapozni.
- ❖ ha vakolat az alapfelület, minimum 10mm vastag legyen és érdes, ne simított, ne glettelt
- ❖ Ajánlott CM maradék nedvesség mérést végezni cement- és kalcium-szulfát esztrichen, valamint gipszvakolaton

maximális maradék nedvesség		
alapfelület	fűtetlen	fűtött
cement esztrich	2,0-2,5%	2,0-2,5%
kalcium esztrich	0,5 %	0,3%

A gipszvakolatnak száraznak kell lennie. Abban az esetben, ha a felület nem nedvszívó pl.: régi kerámia burkolat BOTAMENT® D 1 Speed -el vagy 24 órával a burkolás előtt BOTAMENT® M 20 Speed -el karcglettelni, ebben az esetben a keverővíz 1/3 részét BOTAMENT® D 10-el helyettesítjük. A beton alapfelületeknek legalább 6 hónaposnak kell lenni!

Felhasználás

- ❖ tiszta, hideg víz hozzáadásával, keverőgéppel, lassú fordulaton, csomómentes, homogén habarccsá keverjük
- ❖ pihentetés után még egyszer át kell keverni
- ❖ először egy vékony BOTAMENT® M 20 Speed-el kontakt réteget kell felhordani a glettvas egyenes felével
- ❖ ezután a BOTAMENT® M 20 Speed friss kontaktréteget átfésülni
- ❖ a burkoló lapot nyomja és mozgassa könnyedén a ragasztó ágyba, majd igazítsa be

Fontos tudnivalók

Burkolásakor figyelembe kell venni az aktuális, érvényes szabványokat és irányelveket.

A biztonság technikai adatlap elérhető a www.botament.hu oldalon.

Az optimális eredmény elérése érdekében javasoljuk, hogy az építkezésen próbafelületet készítsenek.

A nagy formátumú kerámiák (különösen fűtött felületeken) és külső térben történő munkavégzés során javasoljuk a közel teljes hátoldali telítettséget, a BOTAMENT® M 20 Speed kombinált (lap hátoldali kenés) eljárásban történő alkalmazását.

A szigetelőlapok ragasztása esetén a vonatkozó irányelveket be kell tartani.

Ha az alapfelület gipsztartalmú anyag, az adott gyártó irányelveit be kell tartani.

Megjegyzés: A műszaki adatlapon feltüntetett adatokat legjobb tudásunk és tapasztalataink alapján adtuk meg. A mindenkor építmény, alkalmazási cél és helyi igénybevétel összhangba kell hozni a termék tulajdonságaival. Kritikus alkalmazási terület esetén próbafelhordást kell végezni. Ezt fenntartva vállalunk felelősséget az adatok helyességéért eladási és szállítási feltételeink keretében. Munkatársaink által adott, adattaptól eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásos formában megerősítésre kerülnek. Minden esetben általános szakmai ismereteknek megfelelően kell az anyagokat beépíteni. **H 2111** kiadás. Új kiadás esetén a régiék érvénytelenné válnak. Aktuális Műszaki Adatlapon a www.botament.hu weboldalon található Új kiadás esetén a régiék érvénytelenné válnak.
MC-Bauchemie Kft. – BOTAMENT® Üzletág H-1115 Budapest, Bartók Béla u. 105-113