

BOTAMENT® R 70

Szilikát-öntőgyanta 2K

A BOTAMENT® R 70 egy oldószermentes, alacsony viszkozitású szilikát gyanta repedések gyors és biztonságos erőzáró javítására, ill. fugák kitöltésére alkalmazható külső és belső térben.

Tulajdonságok:

- ❖ Repedezett esztrichek erőzáró nem felületi javítására
 - ❖ Nem szükséges esztrich kapcsolatok alkalmazása
 - ❖ Gyorsan köt
 - ❖ Nagyon alacsony kipárolgás
 - ❖ Semleges szagú
- Külön adagok keverése lehetséges

Alkalmazási terület:

- ❖ 0,2 mm-nél szélesebb repedések javítására ásványi alapfelületeknél
- ❖ Fém profilok biztonságos ragasztására

Alapfelület előkészítése:

Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények:

- ❖ száraz, tiszta és fagymentes
- ❖ hordképes
- ❖ Tapadást csökkentő anyagokat (zsír, bevonat) és laza részeket el kell távolítani

Esetenként szükség lehet az olajmentes repedések száraz nagynyomású levegővel vagy ipari porszívóval való tisztítására.

Műszaki adatok

Anyagösszetétel	2 K- Szilikátgyanta rendszer
Szín	Méz színű (összekeverve)
Kiszerezés	<u>1,8 l- Egység (Karton)</u> 3 x 200 ml A komponens (transzparens) 3 x 400 ml B komponens (barnás) + 2 üres edény
Minőségét megőrzi	száraz, hűvös, fagymentes helyen, lezárt eredeti csomagolásban min. 6 hónapig Magas hőmérséklettől (> 40 °C) és direkt napsugárzástól óvni kell
Sűrűség	~ 1,24 kg/ dm ³
Keverési arány (részmennyiségek keverése)	1 (A): 2 (B)
Bedolgozási idő	
+ 20 °C anyag és környezeti hőmérséklet	~ 12 perc
+ 10 °C anyag és környezeti hőmérséklet	~ 15 perc
Járható/átdolgozható	~ 1 óra múlva
Bedolgozásnál a hőmérséklet (anyag és alapfelület is)	+ 2 °C-tól + 30 °C-ig (fagymentes alap)
Tisztítás	Oldószerrel

A műszaki adatlapon megadott idők 23°C hőmérséklet, 50% relatív páratartalom mellett érvényesek.
A magasabb hőmérséklet felgyorsítja, az alacsonyabb hőmérséklet lelassítja a bedolgozási időt és a kötési folyamatát.

BOTAMENT® R 70

Szilikát-öntőgyanta 2K

Felhasználás

- ❖ Az **A** komponenst hozzá kell adni a **B** komponenshez és alaposan le kell zárni
- ❖ ~ 20 másodpercig erősen össze kell rázni az összeöntött anyagot (amíg az anyag egységes színt kap)
- ❖ A kiöntő nyílás méretét a repedés szélességéhez igazítva kell levágni, majd az alaposan összerázott anyagot a repedésbe önteni

A nagyon keskeny repedéseket kitöltés előtt ki kell szélesíteni.

Kisebb mennyiségek is bekeverhetők az anyag mellett szállított, kartonban lévő üres edényekbe. Részmennyiségek bekeverésénél gondosan be kell tartani az előírt keverési arányt.

A javított felületre felhordandó további anyagok megfelelő tapadása érdekében a frissen kiöntött BOTAMENT® R 70 felületét kvarchomokkal (0,5- 1,2 mm) meg kell szórni. A nem tapadó homokot az anyag megkötése után le kell söpörni.

Fontos tudnivalók

Fém és műanyag okkal való csatlakozás esetén próba felületet kell készíteni.

Hogy megakadályozzuk a szintbeli elmozdulást, külön álló esztrichfelületeknél, ajánljuk betontiplik, vagy azzal egyenértékű alternatív megoldások használatát.

Arra érzékeny felhasználóknál a reakciógyanta bázisú anyagok felhasználása során allergiás bőrreakciók léphetnek fel. Kerülni kell az anyag bőrrel való érintkezését, ezért a felhasználás során védőkesztyű használata javasolt. Részletes információkat ebben a témában az építőipari munkavállalók szakszervezete ad: www.bgbau.de.

További tudnivalók a Műszaki Adatlapban és a Biztonságtechnikai Adatlapban, melyek letölthetők www.botament.hu weblapról.

Az optimális eredmény elérése érdekében minden esetben próbafelület készítését javasoljuk.

Megjegyzés: Műszaki adatlapon feltüntetett adatokat legjobb tudásunk és tapasztalataink alapján adtuk meg. A mindenkori építmény, alkalmazási cél és helyi igénybevétel összhangba kell hozni a termék tulajdonságaival. Kritikus alkalmazási terület esetén próbafelhordást kell végezni. Ezt fenntartva vállalunk felelősséget az adatok helyességéért eladási és szállítási feltételeink keretében. Munkatársaink által adott, adattaptól eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásos formában megerősítésre kerülnek. Minden esetben általános szakmai ismereteknek megfelelően kell az anyagokat **H-1910**. További műszaki adatok a műszaki adatlapban találhatóak a www.botament.hu oldalon. MC-Bauchemie Kft. – BOTAMENT® Üzletág H-1117 Budapest, Bartók Béla u. 105-113