

BOTAMENT® UV 2 HP

Rendkívül ellenálló felületi bevonat 2K

A BOTAMENT® UV 2 HP egy rendkívül ellenálló bevonat, kiemelt mechanikai és vegyi terhelésű felületekre, bel- és kültérben.

A BOTAMENT® UV 2 HP alkalmas a sérült betonfelületek felújításához is, különösen a mezőgazdasági, állattartási ágazatban.

Tulajdonságok:

- ❖ Nagy kopásállóság
- ❖ Mechanikusan és vegyileg terhelt felületekre
- ❖ Rendkívül ellenálló szerves és szervetlen savakkal szemben
- ❖ Széles felhasználási kör
- ❖ Falra és padlóra

Alkalmazási terület

Bevonható

- ❖ Beton
- ❖ Cementesztrich
- ❖ Meglévő reakciógyanta bevonat

Alapfelület előkészítés

Az alapfelület az alábbi követelményeknek kell, hogy megfeleljen:

- ❖ Száraztól a matt nedvesig, tiszta és fagymentes
- ❖ Hordképes
- ❖ Zsír-, olaj-, festékmарadvány, cementkéreg festék, habarcsmaradvány és egyéb tapadást csökkentő részektől mentes legyen

Műszaki adatok:

Alapanyag:	pigmentált epoxigyanta
Szín	Kőszürke zöld
Kiszáradás kavicsszürke	<u>5 kg tartalma</u> 3,85 kg alapkompone ns (A) 1,14 kg edzőkompone ns (B)
zöld	<u>10 kg- tartalma:</u> 7,7 kg alapkompone ns (A) 2,3 kg edzőkompone ns (B)
Minőségét megőrzi	fagymentes, száraz hűvös helyen, jól lezárt eredeti csomagolásban, min. 12 hónapig
Sűrűség:	1,24 kg/ dm ³
Hőállóság:	50 °C - ig
Keverési arány	Komponens A : B = 10 : 3
Bedolgozá si idő	~ 45 perc
járható	~ 24 óra múlva
teljesen terhelhető	~ 3 nap múlva
Anyagszükséglet	~ 0,30 kg/m ² (rétegenként)
Várakozási idő az alapozás és az első réteg között UV 2 HP	~ 1- 3 óra
Két réteg közötti várakozási idő UV 2 HP	≤ 24 óra
Bedolgozá si és alapfelület hőmérséklet	+ 8 °C-tól + 30 °C-ig átlagosan 3 °C-al harmatpont felett relatív páratartalom ≤ 85 %
Tisztítás	
megkötés után	mechanikusan

A műszaki adatlapon megadott idők 20°C hőmérséklet, 50% relatív páratartalom esetén érvényesek.
 A magasabb hőmérséklet rövidíti, az alacsonyabb hőmérséklet hosszabbítja a száradási időt.

BOTAMENT® UV 2 HP

Rendkívül ellenálló felületi bevonat 2K

Felhasználás

Alapozás BOTAMENT® BV2 átlátszó alapozóval:

- ❖ A „B” komponens az „A” komponenshez adjuk, majd lassú fordulaton 3 percig keverjük.
- ❖ A hibák elkerülése érdekében a BOTAMENT® BV 2 - t egy tiszta edénybe átöntjük, (alaposan kikaparva) majd újra összekeverjük.
- ❖ a kész keveréket bárányszőr hengerrel felvisszük a felületre

BOTAMENT® UV 2 HP bevonat készítése:

- ❖ a B komponens az A komponenshez adjuk és egy lassú keverővel legalább 3 percig keverjük
- ❖ a keverési hibák elkerülése érdekében a megkevert BOTAMENT® UV 2 HP-t egy tiszta edénybe öntsük át (kikaparva az edényt) és még egyszer keverjük át.
- ❖ a bekevert anyagot rövid bárányszőr hengerrel a megszáradt alapozott felületre hengereljük
- ❖ a fedőréteget a már megszáradt alaprétegre rövid bárányszőr hengerrel hordjuk fel

A BOTAMENT® UV 2 HP bevonatot legalább két rétegben kell felhordani.

Csúszásmentes felület készítése esetén a még friss BOTAMENT® UV 2 HP-t tűziszáraz kvarchomokkal kell megszórni, szemcseméret 0,1- 0,3 mm (pl.: Mischung Homok H 32).

Száradás után a BOTAMENT® UV 2 HP felületéről, a felesleges homokot, teljesen el kell távolítani. A csúszásgátló hatás érdekében, a következő, befejező rétegnél figyelembe kell venni, hogy az nem terjed a megkötött kvarchomok szemcsék felületi szintjéig.

Olyan felületeken ahol gumi kerekű járművek parkolnak javasoljuk, hogy az UV 2 P első rétegébe 0,1-0,3 -as tűziszáraz kvarchomokot szórjunk és javasolt három réteg felhordása.

Fontos tudnivalók:

A cementkötésű aljzatok maradék nedvességtartalma, nem haladhatja meg a max. 6%-ot. A beton alappelületnek legalább 28 naposnak kell lennie. A tapadószilárdsági érték legalább 1,5 N / mm² érték legyen.

A BOTAMENT® UV 2 HP-t a száradás során a nedvességtől védeni kell.

Ezen kívül, a relatív páratartalom, a száradási időszakban, de legalább 2 órán keresztül, a 85%-ot nem haladhatja meg. Ha a BOTAMENT® UV 2 HP-t ablak nélküli, vagy rosszul szellőzött helyiségben használja, ez idő alatt biztosítani kell a megfelelő szellőzést. Amennyiben lehetséges a BOTAMENT® UV 2 HP teljes mennyiségét össze kell keverni. A hátoldali nedvesség terhelést el kell kerülni.

A BOTAMENT® UV 2 HP nedves felületen történő alkalmazásakor, általában a biztos tapadás érdekében egységes (filmszerű) réteget kell biztosítani. Az optimális tapadás érdekében a padló felületen, a BOTAMENT® UV 2 HP rétegek közötti várakozási idő alatt, kerülni kell a por és egyéb szennyeződés kialakulását.

A BOTAMENT® UV 2 HP-t csak ebben az adatlapban megadott adalék anyaggal szabad keverni.

Ha a BOTAMENT® UV 2 HP-t kültérben (UV) sugárzás, vagy vegyi anyag terhelés éri, ez a termék elszíneződését okozhatja idővel. Ez az elváltozás, azonban nem befolyásolja a termék egyéb tulajdonságait.

Ritka esetekben a gumikerekű járművek elszíneződést okozhatnak.

Arra érzékeny felhasználóknál a reakciógyanta bázisú anyagok felhasználása során allergiás bőrreakciók léphetnek fel. Kerülni kell az anyag bőrrel való érintkezését, ezért a felhasználás során védőkesztyű használata javasolt. Részletes információkat ebben a témában az építőipari munkavállalók szakszervezete ad: <http://www.epitok.org.hu>

A BOTAMENT® UV 2 HP feldolgozása során, biztosítani kell a jó szellőzést az épületben.

A BOTAMENT® UV 2 HP kereskedelmi forgalomba szánt termék.

A biztonság technikai adatlap elérhető a www.botament.hu oldalon.

Az optimális eredmény érdekében az építési helyszínen próbafelület készítését javasoljuk.

Megjegyzés: Műszaki adatlapon feltüntetett adatokat legjobb tudásunk és tapasztalataink alapján adtuk meg. A mindenkori építmény, alkalmazási cél és helyi igénybevétel összhangba kell hozni a termék tulajdonságaival. Kritikus alkalmazási terület esetén próbafelhordást kell végezni. Ezt fenntartva vállalunk felelősséget az adatok helyességéért eladási és szállítási feltételeink keretében. Munkatársaink által adott, adattaptól eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásos formában megerősítésre kerülnek. Minden esetben általános szakmai ismereteknek megfelelően kell az anyagokat beépíteni. H -1901 kiadás. Új kiadás esetén a régiék érvénytelenné válnak. Aktuális Műszaki Adattlapok a www.botament.hu weboldalon találhatóak.

MC-Bauchemie Kft. – BOTAMENT® Üzletág H-1117 Budapest, Bartók B. 105-113

BOTAMENT® UV 2 HP

Rendkívül ellenálló felületi bevonat 2K

Vegyí anyagok ellenállósági listája a DIN EN 12808 szerint

Aceton	+
Ameisensäure 5 %	+
Ammoniaklösung 10 %	+
Ammoniaklösung 25 %	+
Anthracenöl	+
Benzol	+
Bier	+
Bleichlauge, verd.	+
Borsäure, 3 %	+
Calciumhydroxid, krist.	+
Chlorwasser, gest.	+
Chromsäure, 10 %	+
dest. Wasser	+
Düngesalze	+
Essigsäure 5 %	+
Essigsäure 25 %	+
Ethanol, 50 % in Wasser	+
Ethylacetat	+
Fette, tier. u. pflanzl.	+
Fettsäuren, z.B. Ölsäure	+
Formaldehyd, 35 %	+
Fruchtsäfte wässrig	+
Glycerin	+
Harnstoff, fest u. gelöst	+
Heizöl	+
Huminsäuren	+
Isopropanol	+
Kalilauge, 5 %	+
Kalilauge, 20 %	+
Kalilauge, 50 %	+
Kalkwasser	+
Kerosin	+
Kochsalzlösung, konz.	+
Kohlensäure, gelöst	+
Lackbenzin	+
Meerwasser	+
Methanol	+
Milch	+
Milchsäure, 10 %	+
Mineralöle	+
Natriumcarbonat, 10 % Soda	+
Natriumhypochlorit- Lsg. 10 %	+

Natronlauge, 5 %	+
Natronlauge, 20 %	+
Natronlauge, 50 %	+
Oxalsäure, wässrig 10 %	+
P ₃ -Lösung	+
Paraffinöl	+
Petroleum	+
Phosphorsäure, 10 %	+
Phosphorsäure, 85 %	+
Rotwein	+
Salpetersäure, 5 %	+
Salpetersäure, 10 %	+
Salzlösungen, neutral, nicht oxidierend	+
Salzsäure, 5 %	+
Salzsäure, 20 %	+
Salzsäure, 36 % (konz.)	+
Schwefelsäure, 5 %	+
Schwefelsäure, 25 %	+
Schwefelsäure, 50 %	+
Schwefelsäure 96 % (konz.)	+
Schweflige Säure, 5 %	+
Schweflige Säure, 25 %	+
Seifenlösung	+
Solventnaphtha (Schwerbenzol)	+
Synthetische Hydrauliköle	+
Teeröle, hochsiedend	+
Terpentin	+
Trichlorethylen	+
Wasser, 20 °C	+
Wasser, 60 °C	+
Wasserstoffperoxid, 3 %	+
Weinsäure, fest o. wässrig gelöst	+
Xylol	+
Zitronensäure, fest o. wässrig gelöst	+
Zucker, wässrig gelöst	+

+ beständig
 O bedingt beständig bei gelegentlicher Beanspruchung (bei niedrigsiedenden Lösemitteln entspricht dies dem normalen Verdampfungszeitraum einer dünnen Schicht)
 - nicht beständig
 () beständig bzw. bedingt beständig, u. U. jedoch äußere Veränderungen möglich (z. B. bei Farbton u. Festigkeit)
 ** bitte Anwendungstechnik zwecks Beratung kontaktieren